

# DB4228

## 恩施土家族苗族自治州地方标准

DB4228/T 024—2018

### 包装用箬叶

Indocalamus leaves for packaging applications

2018-12-30 发布

2019-03-01 实施

恩施土家族苗族自治州质量技术监督局 发布



## 前 言

本标准中规定的附录A、附录B为规范性附录。

本标准根据GB/T 1.1-2009给出的规则进行编写。

本标准由恩施土家族苗族自治州食品药品检验检测中心提出并起草。

本标准由恩施土家族苗族自治州质量监督技术局归口。

本标准起草单位：恩施州食品药品检验检测中心、鹤峰县质量监督技术局、湖北山友特色农业有限责任公司。

本标准起草人：薛华、单长海、周灵、万春艳、马作江、陈卉、许存峰、易继斌。

本标准的某些内容有可能涉及专利，本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。



# 包装用箬叶

## 1 范围

本标准规定了包装用箬叶的术语和定义、要求、试验方法、检验规则及标志、标签、包装和贮存。本标准适用于恩施州生产的包装用箬叶。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191	包装储运图示标志	
GB 2762	食品安全国家标准	食品污染物限量
GB/T 2828.1	计数抽样检验程序	第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划
GB 4789.26	食品安全国家标准	食品微生物学检验 商业无菌检验
GB 4806.1	食品安全国家标准	食品接触材料及制品通用安全要求
GB 5009.3	食品安全国家标准	食品中水分的测定
GB 5009.13	食品安全国家标准	食品中铜的测定
GB 5009.156	食品安全国家标准	食品接触材料及制品迁移实验预处理方法通则
GB/T 5461	食用盐	
GB 5749	生活饮用水卫生标准	
GB 9685	食品安全国家标准	食品接触材料及制品用添加剂使用标准
GB 31603	食品安全国家标准	食品接触材料及制品生产通用卫生规范
GB 31604.1	食品安全国家标准	食品接触材料及制品迁移实验通则
GB 31604.34	食品安全国家标准	食品接触材料及制品铅的测定和迁移量的测定
GB 31604.38	食品安全国家标准	食品接触材料及制品砷的测定和迁移量的测定
GB 31604.49	食品安全国家标准	食品接触材料及制品 砷、镉、铬、铅的测定和砷、镉、铬、镍、铅、锑、锌迁移量的测定
GB/T 30643	食品接触材料及制品标签通则	

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**箬叶** *Indocalamus leaves*

禾本科箬竹属植物阔叶箬竹（*Indocalamus latifolius*）、箬竹（*Indocalamus tessellatus*）等的叶片，俗称辽叶、粽叶、簰叶。

### 3.2

**恩施箬叶** *Enshi indocalamus leaves*

产于湖北省恩施州境内的箬叶，按照特定加工工艺生产而成的产品。

3.3

干箬叶 Dried indocalamus leaves  
鲜箬叶经晒干或烘干制成的产品。

3.4

速冻箬叶 Quick-frozen indocalamus leaves  
鲜箬叶经速冻加工制成的产品。

3.5

返青箬叶 Refresh indocalamus leaves  
鲜箬叶经特定工艺加工返青制成的产品。

3.6

整齐度 Uniformity  
评价叶片大小一致性的指标。

4 要求

4.1 基本要求

应符合GB 2762、GB 4806.1的规定。

4.2 原料要求

4.2.1 箬叶

应选择生长于良好生态环境、远离污染源、无病虫危害、完整的新鲜箬叶，并符合 GB 4806.1 的规定。

4.2.2 加工用水

应符合 GB 5749 的规定。

4.2.3 加工用盐

应符合 GB/T 5461 的规定。

4.3 添加剂要求

应符合GB 9685及相关公告的规定

4.4 加工过程要求

安全、卫生应符合 GB 4806.1 及 GB 31603 的规定。

4.5 感官要求

应符合表1的规定。

表 1 感官要求

品名	外形	颜色	气味	整齐度
干箬叶	整齐，无破损、霉烂、虫眼、斑点	微黄、色泽均匀	具特有的香味，无异味	≥80%
速冻箬叶	整齐，无破损、虫眼、黄边、斑点	自然绿色、色泽均匀	具有新鲜箬叶的清香，无异味	
返青箬叶	整齐，无破损、盐渍、虫眼、黄边、斑点	绿色、色泽均匀	具特有的香味，无异味	

4.6 理化指标

应符合国家食品接触材料及相关标准，具体指标应符合表2的规定。

表 2 理化指标

项目	指标
铜迁移量（SML）（以 Cu 计） <sup>a</sup> mg/kg 水（100℃，2h）≤	5
铅残留量（以 Pb 计）mg/kg≤	1.0
砷残留量（以 As 计）mg/kg≤	0.5
水分 <sup>b</sup> %≤	15
a 干箬叶和速冻箬叶不检测铜迁移量指标。 b 返青箬叶和速冻箬叶不检测水分指标。	

4.7 微生物指标

返青箬叶应符合商业无菌要求, 检验方法按GB 4789.26执行。

5 试验方法

5.1 感官检验

按本标准中附录 A 的规定执行。

5.2 理化指标检验

5.2.1 铜迁移量

按本标准中附录B的规定执行。

5.2.2 铅残留量

按GB 31604.34或GB 31604.49的规定执行。

5.2.3 砷残留量

按GB 31604.38或GB 31604.49的规定执行。

5.2.4 水分

按GB 5009.3 的规定执行。

5.3 微生物指标检验

按GB 4789.26的规定执行。

6 检验规则

6.1 批次与抽样

6.1.1 批次

同品种、同等级、同一批投料生产的产品为一批次。

6.1.2 抽样

按 GB/T 2828.1 的正常检验一次抽样方案随机抽取，抽样时应从同一批次样品堆的不同部位抽取待抽样本，然后分别抽取相应的样品数量。

表 3 箬叶抽样基数和抽样方法

抽样基数（件）	样本量（件）	抽样数量（片）
1-5	全部	5-10 个独立包装，不少于  200 片
6-100	5	
101-150	8	
>150	10	

6.2 出厂检验

产品出厂前，生产单位应对每批次产品感官和包装标签进行检验，检验合格并附有合格证的产品方可出厂。

6.3 型式检验

6.3.1 型式检验为全项目检验，有下列情况之一时应进行型式检验：

- a) 原料、工艺或设备有较大变化时；
- b) 正常生产时，每半年进行一次；
- c) 两次抽样检验结果有较大差异时；
- d) 停产时间超过 6 个月再生产时；
- e) 国家质量监督检验机构或主管部门提出型式检验要求时。

6.4 判定规则

6.4.1 判定

凡不符合 4.1 要求的产品，均判定为不合格产品。检验结果中感官要求、理化指标、微生物指标有一项不符合要求则判定该批次产品不合格。

6.4.2 复检

对检验结果有争议时，应对留存样品或同批次产品中重新按 6.1.2 规定加倍取样进行不合格项目的复检，以复检结果为准，微生物指标不得复检。

7 标志、标签、包装和贮存

7.1 标志、标签

应符合 GB/T 191 的规定。包括产品名称，规格和（或）数量，生产者和（或）经销商的名称、地址及联系方式，日期，储存条件，产品标准编号，产品批号，使用说明及其他相关内容。出口产品标签、标志由供货双方约定。

7.2 包装



包装应保护产品品质，便于装卸、贮存和运输。

### 7.3 贮存

产品应贮存在保证产品质量的环境中，堆放合理。



**附录 A****（规范性附录）****感官要求检验方法**

在检验样品中随机挑选不少于2个独立包装中的10片箬叶，用精确到毫米直尺测定箬叶长度（以叶面最长的地方为准）、宽度（以叶面最宽的地方为准）计算整齐度，每片的长度和宽度不能偏离平均值1厘米。将样品盛放在干净容器中，自然光线下，观察产品外形、颜色，闻其气味。

附录 B  
(规范性附录)  
铜迁移量 (SML) 测定

B1 试样的预处理

根据待测样品的预期用途和使用条件,按照 GB 5009.156 和 GB 31604.1 规定的迁移实验方法及试验条件,采用迁移测试池法进行迁移实验。浸泡液经充分混合后,取部分浸泡液用于分析。若浸泡液为中性或碱性,则添加适量硝酸使试液中硝酸浓度约为 5% (体积分数)。同时做空白试验。

B2 试样的测定

按 GB 5009.13 中的方法测定。

B3 分析结果的表述

由标准曲线得到试样溶液中铜的浓度,扣除空白值后按 GB 5009.156 进行迁移量计算,得到箸叶中铜的迁移量,计算结果保留三位有效数字。

B4 精密度

在重复条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值不得超过算术平均值的 20%。

